

Dubbelpunktsvetsar finns i två huvudtyper, manuella för upphängning i balansblock samt pneumatiska för inbyggnad.

Fördelen med dubbelpunktsvetsar är enkelsidig åtkomst samt svets hastigheten som naturligtvis blir högre än med en enkelpunktsvetsutrustning.



Dubbelpunktsvets för balansblock

Beteckning		DR 8	DR 15
Effekt vid 50% intermittens	kVA	8	15
Max. plåttjocklek	mm	1,2	1,5
Sekundär kortslutningsström	kA	10,3	13
Max. svetsström	kA	8,2	10,4
Permanent sekundärström	kA	1,7	3,7
Sekundärspänning	V	3,2	5,7
Anslutningsspänning 1-fas	V	400	
Nätfrekvens	Hz	50/60	
Avsäkring, trög	A	16	25
Kylvatten	L/min	3	
Avstånd mellan elektroderna	mm	40 - 150	
Elektroddiameter	mm	16	
Vikt	kg	18	23



Dubbelpunktsvets för inbyggnad

Beteckning		GS 30	GS 40
Effekt vid 50% intermittens	kVA	30	40
Sekundär kortslutningsström	kA	16	19
Elektrodkraft vid 6 bar	daN	185	
Max. svetsström	kA	12,8	15,2
Permanent sekundärström	kA	3,3	3,7
Sekundärspänning	V	6,4	7,5
Anslutningsspänning 1-fas	V	400	
Nätfrekvens	Hz	50/60	
Avsäkring, trög	A	50	80
Kylvatten	L/min	4	
Luftryck	bar	6	
Avstånd mellan elektroderna	mm	40 - 150	
Elektroddiameter	mm	16	
Slaglängd	mm	60	
Vikt	kg	58	65