

Sömsvetsmaskiner finns i ett stort antal utföranden beroende på applikationen.

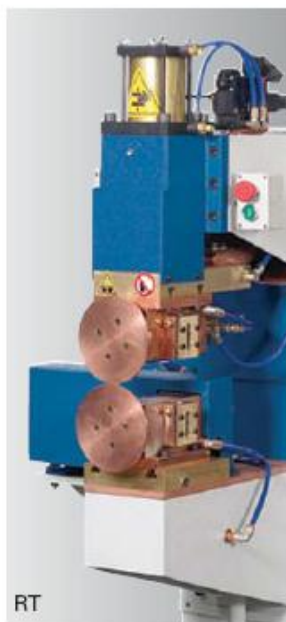
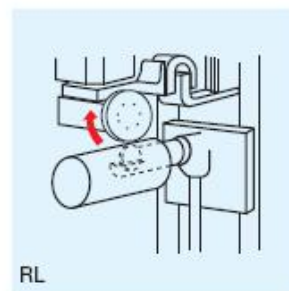
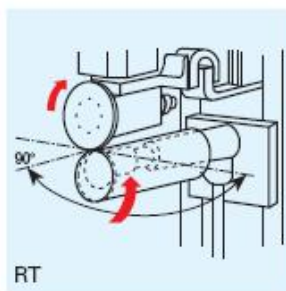
Nedan finns några exempel:

- Transversala sömsvetsmaskiner för tillverkning av t ex rördelar för ventilationssystem.
- Longitudinala sömsvetsmaskiner för längsgående svetsning av t ex ventilationskanaler.
- Numeriskt styrda sömsvetsmaskiner för svetsning diskbänkshoar.

Kontakta oss för framtagande av lösning för ditt speciella behov och applikation.



RT 80/ RT 100
Effekt: 60 – 150 kVA
Svetshast: 0,6 – 5 m/min
Godstjocklek: 1,2+1,2 – 3+3 mm



RT



RL

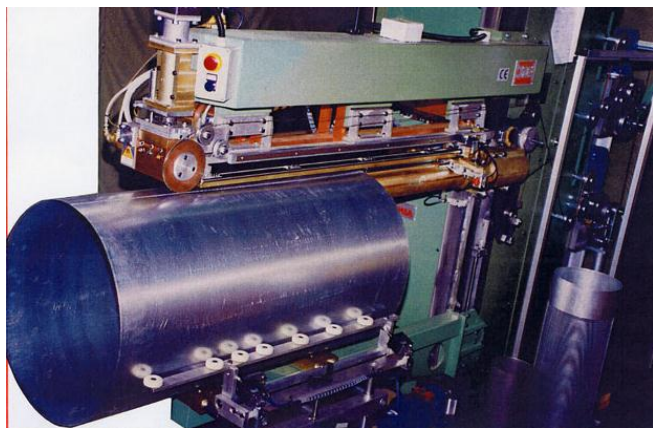
RT= transversal svetsning

RL= longitudinell svetsning

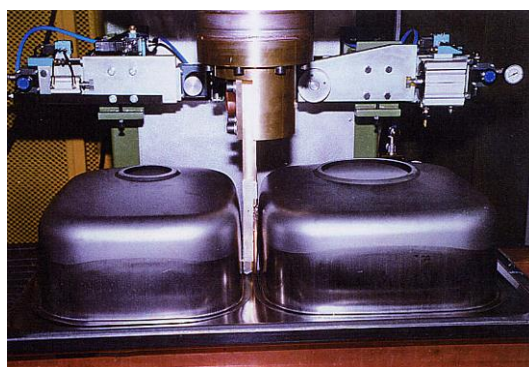
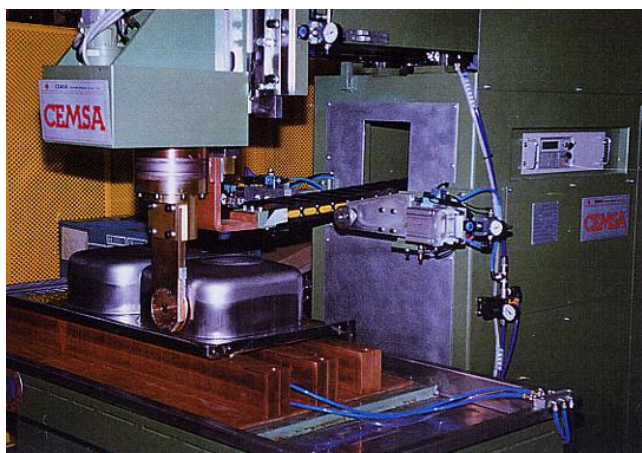
RTL= kombinationsmaskin för båda typerna av svetsning



Transversal sömsvetsmaskin med specialarm för svetsning av ventilationsböjar och t-stycken. Lämplig för stora diametrar.



Longitudinal sömsvetsmaskin för zinkbehandlad, galvaniserad eller rostfri stålplåt. Standardtjocklek 0,8 mm. Tjockare plåtar som option, längd max 1000 mm, diameter min 100 mm, max 800 mm med specialverktyg. Stor flexibilitet.



Numeriskt styrd sömsvetsmaskin för svetsning av diskbänkshoar. Max godstjocklek 1,2 mm. Min avstånd mellan hoarna 25 mm. Max arbetsområde 1200 x 1200 mm.