

Mobila utrustningar för ensidig punktsvetsning och punktsvetsning med pneumatisk tång, transformator från 8 till 18 kVA.

Multifunktionella punktsvetssystem utrustade med flerfunktionspistol och pneumatisk svetstång. Pistolen kan användas för punktsvetsning med ensidig åtkomst samt även för svetsning och dragning av alla sorters tappar, spikar, brickor, nitar och bultar. Kan även användas som buckeldragare. Max plåttjocklek är 1+1 mm.

Svetstången är enkel och smidig att hantera och finns både med och utan vattenkylning. Max plåttjocklek 2+2 mm.

Microprocessorstyrd svetsvakt. Löstagbara svetskablar med 1,9 m längd, strömkabel med 3,5 m längd, kraftig kärna med verktygsfack och hållare för pistol och tång. Justerbar elektrodskraft och elektrodavstånd.



ZE370/ ZE376



ZE380

Beteckning		ZE370	ZE376	ZE380
Beskrivning		System för ensidig svetsning och dubbelsidig svetsning med tång	Vattenkyllt multifunktions-system för högre produktivitet	Kraftfullt multifunktions-system, lämpligt för användning vid serieproduktion
Effekt vid 50% intermittens	kVA	8	11	18
Max materialtjocklek, stål	mm	1+1 (enkelsidig)/ 2+2 (svetstång)		
Anslutningsspänning 1-fas	V	400		
Lämplig avsäkring (trög)	A	20	20	32
Sekundär kortslutningsström	kA	7	7	8,5
Max svetsström	kA	6	6	6,8
Elektrodskraft	daN	125	125	245
Vikt	kg	75	80	85
Dim. (LxBxH)	mm	550x580x1100		



Dubbelpunktpistol. Ingen speciell jordning behövs på arbetsstycket.



Enkel C-tång. Helt manuell.

Mobila utrustningar för ensidig punktsvetsning och punktsvetsning med pneumatisk tång, inverter (MFDC) med effekt på 38/ 47 kVA.

Multifunktionella punktsvetsssystem utrustade med flerfunktionspistol och pneumatisk svetstång. Pistolen kan användas för punktsvetsning med ensidig åtkomst samt även för svetsning och dragning av alla sorters tappar, spikar, brickor, nitar och bultar. Kan även användas som buckeldragare. Max plåttjocklek är 1+1 mm.

Svetstången är enkel och smidig att hantera. Max plåttjocklek 3+3 mm.

Speciellt utvecklad för användning för punktsvetsning på höghållfasta stål (Boron, USIBOR, TRIP, TWIP etc.) på t ex bilramar och bilkarosser. Svetsar även i tre lager plåt och på förzinkade plåtar.

Finns med två typer av svetstång: C-tång eller X-tång.

Godkänd av:



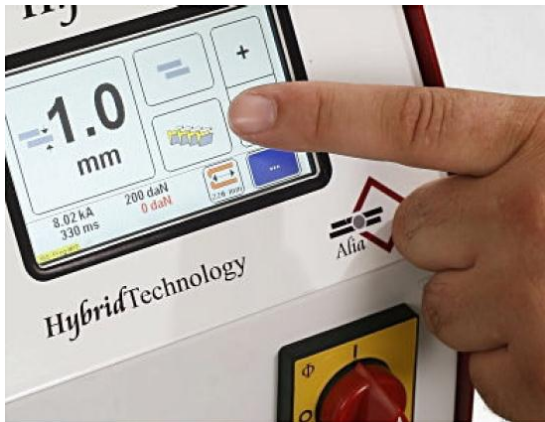
HySpot har tre funktioner i en maskin:

- Punktsvetsning
- Induktionsvärmare
- Buckeldragning



HySpot är en unik maskin med bl a följande fördelar:

- **Senaste inverter teknologin** innebär att det är möjligt att svetsa i de nyaste stålen som t ex Boron, USIBOR, TRIP och TWIP.
- **Processtillförlitlighet med intelligent övervakning** innebär en kvalitet på punktsvetsarna som är jämförbar med de som utförs vid produktionen av nya bilar.
- **Intelligent styrsystem** med möjlighet till helautomatisk svetsning utan förprogrammering.
- **PC-mjukvara** som innebär att man analysera svetsprocessen, lagra svetsparametrar, koppla till arbetsorder samt uppdatera maskinen med ny mjukvara och program.
- **Induktionsvärmare** med en arbetseffekt på 5 kW är inbyggd i maskinen (mer info i kap. 10).
- **Flerfunktionspistol** som gör att man kan punktsvetsa med ensidig åtkomst, svetsa och dra alla sorters tappar, spikar, brickor, nitar och bultar.
- **Godkänd av bl a Volvo Car Corporation**



Enkel och tydlig kontrollpanel



X-tång och C-tång med vattenkylda elektroder, armar och kabel.



Flerfunktionspistol med bl a följande användningsområden:

- Enkelsidig punktsvetsning
- Svetsning av tappar, nitar, bultar, brickor och spikar.
- Dragning av tappar, nitar, bultar, brickor och spikar.
- Krympning med kolelektrod.

Model	HySpot 10	HySpot 20
Max spänning	3 x 400V (50/60 Hz)	
Effekt vid 50% intermittens	38 kVA	47 kVA
Svetsström	10 kA	13 kA
Klockfrekvens	10 - 50 kHz	
Säkring, trög	16A eller 32A	32A
Värmeeffekt	5 kW	
Tankvolym	80 l	
Kabellängd	10m / 6 mm ²	
Tryckluft	5 - 8 bar	
Max elektrodkraft	550 daN	
Kabellängd till tång	4 m	
Skyddsklass	IP21	
Dimensioner (vagn inkl arm för balansblock)	800x620x 2200 mm	
Vikt (vagn)	90 kg	