

Stationära punktsvetsmaskiner i svängarmsutförande med transformator från 15 till 45 kvA



ZP, Justerbara armar i längd

Det finns två huvudtyper av dessa maskiner:

NKLT/NKLP där undre armen är justerbar i höjd.

NKLT är manuellt pedalmanövrerad och NKLP är tryckluftsmänövrerad med elektrisk fotpedal. Max plåttjocklek 5+5 mm

ZT/ZP där båda armarna är justerbara i längd.

ZT är manuellt pedalmanövrerad och ZP är tryckluftsmänövrerad med elektrisk fotpedal. Max plåttjocklek 3+3 mm

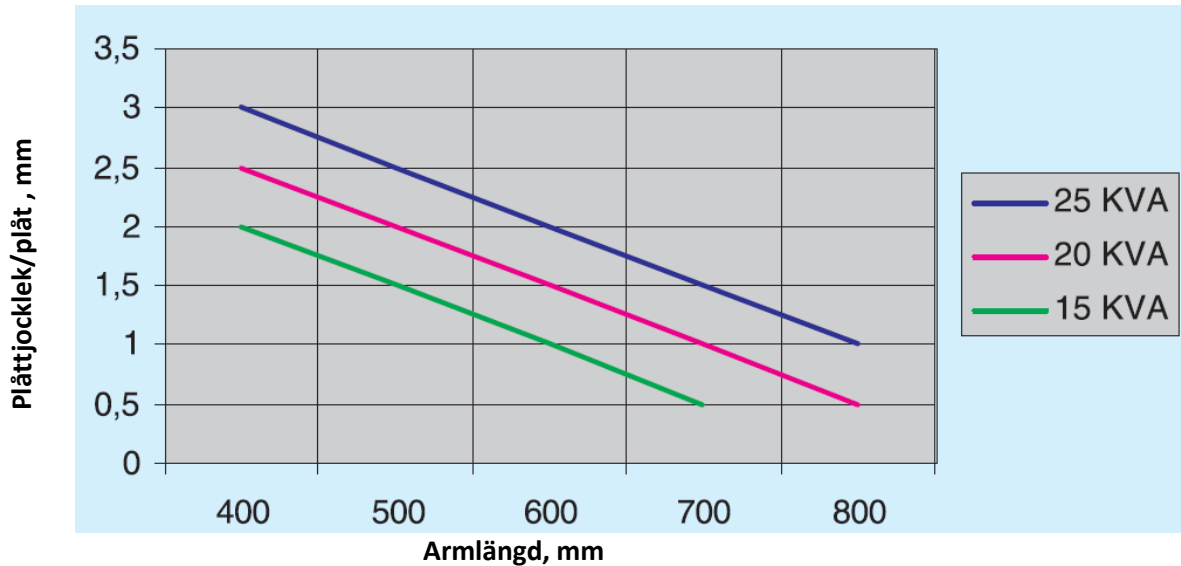


NKLT, Undre arm justerbar i höjd

Beteckning		ZT18 ZP18	ZT28 ZP28	NKLT22 NKLP22	NKLT28 NKLP28	NKLT48 NKLP48
Art.nr.		009300 009305	009310 009315	009400 009405	009410 009415	009420 009425
Effekt vid 50% intermittens	kVA	15	25	20	25	45
Sekundär kortslutningsström	kA	10,2	13,8	11,6	14	25
Max. svetsström	kA	8,2	11	9,3	11,2	14,2
Elektrodkraft	daN	220	220	180	220	260
Sekundärspänning	V	2,6	3,5	3,5	4,2	5,2
Anslutningsspänning 1-fas	V	400	400	400	400	400
Nätfrekvens	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Avsäkring, trög	A	32	40	25	36	63
Kylvatten	L/min	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Armvstånd (justerbart)	mm	215	215	173-410	168-443	163-438
Armlängd (justerbar)	mm	250-600	250-600	455	455	490
Armdiameter	mm	40	40	40	45	50
Diameter elektrodhållare	mm	21	21	21	21	25
Elektroddiameter	mm	16	16	16	16	16
Dimensioner (BxHxD)	mm	330x1200x 760	330x1200x 760	330x1200x 980	390x1250x 980	390x1250x 1020
Vikt utan armar	kg	102	116	120	167	194

Val av maskin utgående från armlängd och plåttjocklek

ZT/ ZP



NKLT/ NKLP

