



Bult- & Motståndssvets

FÄSTELEMENT OCH UTRUSTNINGAR FÖR MONTERING AV TEKNISK ISOLERING PRODUKTKATALOG 2011

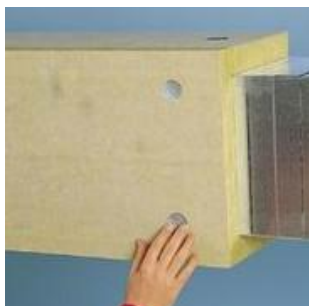


Innehållsförteckning

1. Applikationer.....	Sid. 3
a. Isolering med matta eller skiva.....	Sid. 3
b. Isolering med nätmattor beklädda med aluminiumfolie.....	Sid. 3
c. Brandisolering av stålstommar.....	Sid. 4
d. Brandisolering av större stålkonstruktioner.....	Sid. 4
e. Högtemperaturisolering.....	Sid. 5
2. Val av fästelement utgående från applikation.....	Sid. 5
3. Metoder.....	Sid. 6
a. CD-metoden "Tapptänd bultsvetsning".....	Sid. 6
b. SC-metoden.....	Sid. 6
c. ARC-metoden.....	Sid. 6
4. Fästelement.....	Sid. 7
a. Isoleringsstift med fast bricka	
i. Oisolerad bricka.....	Sid. 7
ii. Isolerad bricka.....	Sid. 8
iii. Isolerad bricka och stift.....	Sid. 9
b. Brandisoleringsstift.....	Sid. 9
c. Lösa stift	
i. CD stift.....	Sid. 10
ii. Power Base stift.....	Sid. 10
iii. Svetspinne.....	Sid. 10
iv. BI- Metall stift.....	Sid. 11
d. Brickor	
i. Sjävlåsande brickor.....	Sid. 11
ii. Kupolbrickor.....	Sid. 12
e. Trådankare, madrassbricka, madrasskrok.....	Sid. 12
f. Speciella fästelement	
i. Stift och brickor för högtemperaturisolering.....	Sid. 13
ii. Ingjutningselement.....	Sid. 13
5. Val av utrustning/pistol utgående från typ av fästelement.....	Sid. 13
6. Utrustningar	
a. CD-metoden.....	Sid. 14
b. SC/ARC-metoden.....	Sid. 15

1. APPLIKATIONER

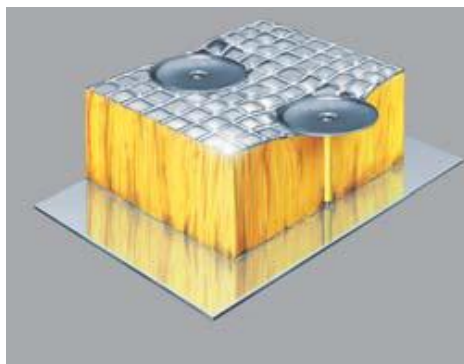
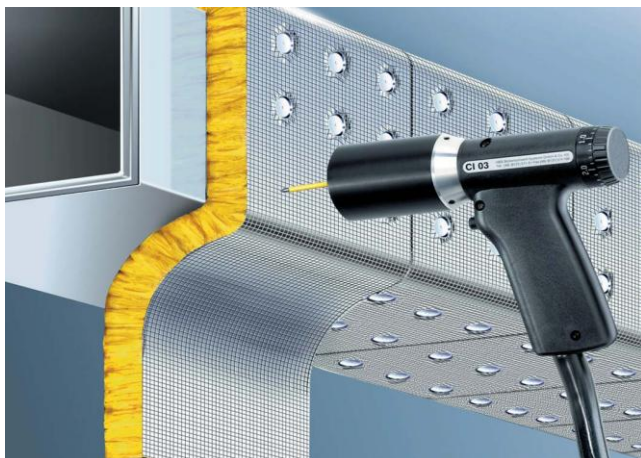
a) Isolering med matta eller skiva



Här används ofta **stift med oisolerade fast bricka** med diameter på 38 mm. Stiften svetsas med **CD-metoden**. Detta ger en snabb och effektiv montering.

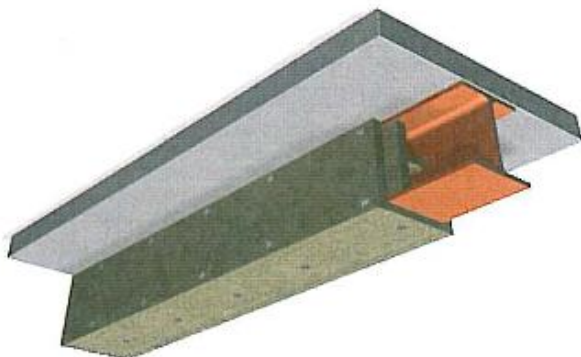
b) Isolering med nätmattor eller lamellmattor med aluminiumfolie

Dessa fästs med **stift med isolerad fast bricka** med diameter på 38 mm. De svetsas med **CD-metoden**. Stiften är spetsade och detta ger en variant av tapptänd bultsvetsning. Metoden är snabb och kostnadseffektiv.



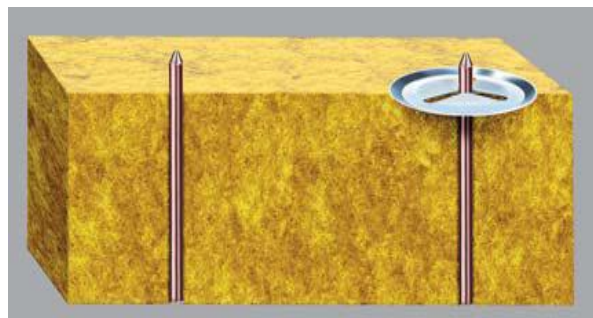
c) Brandisolering av stålstommar

Den vanligaste typen av isolering är skivor som monteras med **brandisoleringsstift** med fast bricka. Stiften bör vara 2-3 mm längre än skivans tjocklek. Här används **CD-metoden**.



d) Brandisolering av större stålkonstruktioner

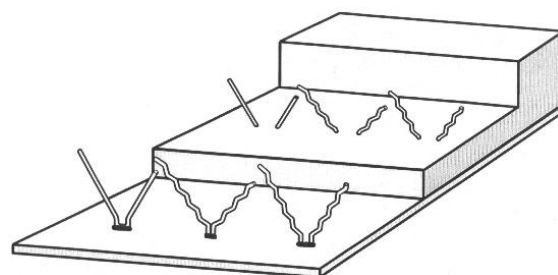
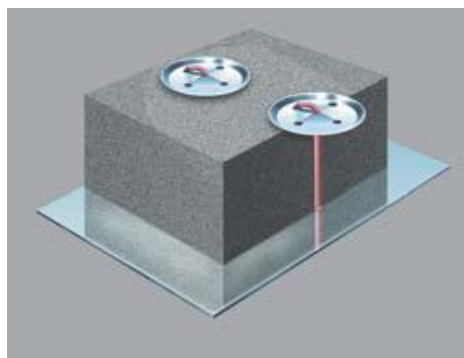
Här fästs isoleringen ofta med **stift med lösa brickor**. Beroende på stålets yta kan olika metoder och stift användas. Vid **omålade ytor** används ofta **CD-stift**. Vid **rostskyddsmålade eller rostiga ytor** kan **svetspinnar** användas med **SC-metoden** eller för att uppnå bästa kvalitet, bör man använda **Power Base stift** med **ARC-metoden**.



e) Högtemperaturisolering

Denna typ av isolering används i t ex pannor och ugnar inom kraftverk, sopförbränningsanläggningar, kemisk och petrokemisk industri.

Isoleringen kan vara av typen skivor, mattor eller pågjutning av betong eller annan temperaturtålig beläggning. Fästelement är vanligen **stift med lös bricka** som svetsas med **SC-metoden**. Vanligt är också olika typer **ingjutningselement**. Ofta är dessa fästelement höglegerade pga. högtemperaturkrav, därför krävs en hög strömstyrka på kort tid för att uppnå en säker svets. Här används därför **ARC-metoden**.



Y-ankare med betongpågjutning

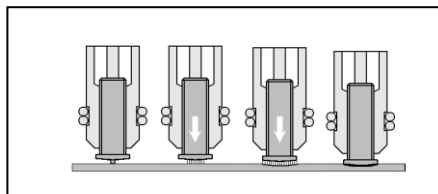
2. VAL AV FÄSTELEMENT UTGÅENDE FRÅN APPLIKATION

Applikation/Metod	CD			SC/ ARC			ARC
	Brand-isolerings-stift	Stift med fast bricka	CD stift	Svets-pinne	PB stift	Hög-legerade stift	Ingjutnings-element
Matta eller skiva		X					
Nätmatta/ Lamellmatta med alu.folie		X					
Brandisolering av stålstomme	X						
Brandisolering av stålkonstruktioner - omålade ytor			X				
Brandisolering av stålkonstruktioner - målade och rostiga ytor				X	X		
Högtemperatur				X		X	X

3. SVETSMETODER

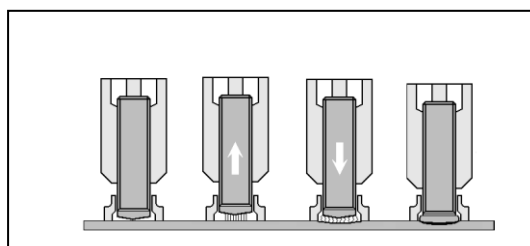
a) CD-metoden

CD står för "capacitor discharge". Metoden fungerar genom att ett kondensatorpaket i strömkällan laddas upp till en viss inställd spänning, och sedan laddas ur genom en liten tapp i svetsänden på stiftet. Denna metod används också för att fästa vanliga stift med fast bricka och brandisoleringsstift. Den lilla tändtappen i änden är det karakteristiska kännetecknet för CD-stift. Svetstiden kan variera mellan 0,5- 4 ms. Man kan fästa bultar på plåt med en tjocklek ned till ca 0,5 mm utan att få deformationer på baksidan plåten.



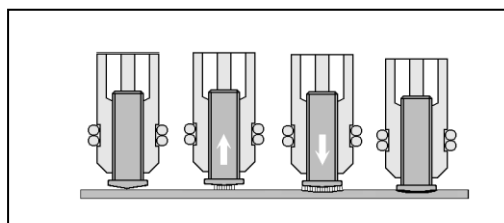
b) ARC-metoden

Till skillnad från CD-metoden använder man här en transformatorströmkälla med inställbar svetstid och ibland även inställbar Ampere-styrka. Samtidigt som strömmen släpps på, lyfts stiftet upp från godset varvid en ljusbåge bildas. Efter den bestämda svetstiden trycks stiftet ned i smältbadet och fastnar. ARC -metoden ger en djupare svets än CD-metoden, vilket innebär att den inte kan användas på lika tunna plåtar som CD-metoden. Används främst för lite större stift eller ingjutningsankare, och när man har ganska tjockt gods att svetsa i. Svetstiden är 100- 999 ms. Med de långa svetstider som används här måste man skydda svetsbadet på något sätt. Detta kan göras antingen med keramikring eller skyddsgas. I figuren syns keramikringen runt foten på stiftet. Förutom att den skyddar smältan under svetsförloppet hjälper den även till att forma svetsen till en bra svulst. Ofta har dessa fästelement en liten flusskula av aluminium längst fram på den koniska delen. Denna bränns bort i inledningen av svetsförloppet och bidrar till att få bort andra föroreningar från svetsen.



c) SC-metoden

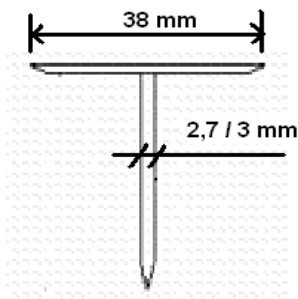
SC står för "short cycle". SC- metoden är en variant av ARC- metoden men med kortare svetstid (5-100 ms). Fördelen jämfört med ARC- metoden är att man inte behöver skydda svetsbadet. Nackdelen är att man bara kan svetsa stift upp till 5 mm i diameter. Den passar bättre när man har lite tjockare gods och används mycket för svetsning på stålkonstruktioner.



4. FÄSTELEMENT

a) Isoleringsstift med fast bricka (CD- metoden)

i. Oisolerad bricka



För användning vid montering av skivor och mattor på ventilationskanaler och rörledningar.

Diam på brickan 38 mm

Diam på stiftet 2,7 eller 3 mm

Galvaniserat stål. På 3 mm är stiftet kopparbelagt. Finns även i rostfritt stål.

Längder 19- 250 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA*)
CH-2,7-19mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-23mm	Isolerstift (1000 st)	Ja
CH-2,7-25mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-27mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-29mm	Isolerstift (1000 st)	Ja
CH-2,7-33mm	Isolerstift (1000 st)	Ja
CH-2,7-38mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-40mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-43mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-49mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-53mm	Isolerstift (1000 st)	Ja
CH-2,7-57mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-60mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-63mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-69mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-73mm	Isolerstift (1000 st)	Ja
CH-2,7-83mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-90mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-93mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-98mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-103mm	Isolerstift (1000 st)	Ja
CH-2,7-114mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-117mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-123mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-127mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-133mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-137mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-142mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-148mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-152mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-162mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-172mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-183mm	Isolerstift (1000 st)	Nej
CH-2,7-193mm	Isolerstift (500 st)	Nej
CH-2,7-203mm	Isolerstift (500 st)	Nej
CH-2,7-228mm	Isolerstift (500 st)	Nej
CH-2,7-250mm	Isolerstift (500 st)	Nej
CH12-PW-1	Lös pappersbricka (1000 st)	Ja

*) Lev.tid på lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckors lev.tid

ii. Isolerad bricka (CD- metoden)



För användning vid montering av isolering med nätmatta eller aluminiumfolie på ventilationskanaler och rörledningar. Brickans isolering minskar risken för en dålig svets och brännmärken i folien.

Diam på brickan 38 mm

Diam på stiftet 2,7 eller 3 mm

Galvaniserat stål. På 3 mm är stiftet kopparbelagt. Finns även i rostfritt stål.

Längder 19- 228 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA*)
CH-2,7-19mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-23mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Nej
CH-2,7-27mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Nej
CH-2,7-29mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-33mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-40mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-43mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-49mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-53mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-60mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-63mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-69mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-73mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-79mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-83mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-93mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-98mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Nej
CH-2,7-103mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-117mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-123mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-137mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Ja
CH-2,7-148mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Nej
CH-2,7-162mm Insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Nej
CH-2,7-183mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (1000 st)	Nej
CH-2,7-193mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (500 st)	Nej
CH-2,7-223mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (500 st)	Nej
CH-2,7-228mm insulated	Isolerstift med pappersbricka (500 st)	Nej

*) Lev.tid på lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckors lev.tid

iii. Isolerad bricka och stift (CD- metoden)



För användning vid montering av isolering i ett eller flera lager med nätmatta eller aluminiumfolie. Den större isoleringen av brickan och isoleringen av stiftet gör den mycket lämplig för montering av isoleringen med uppsträckt hönsnät. Detta stift minskar risken för en dålig svets och eliminerar brännmärken i folien/hönsnätet. Stiftets diameter är 3 mm för att ge ökat brandmotstånd.

Diam på brickan 38 mm

Diam på stiftet 3 mm

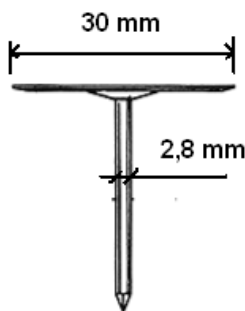
Galvaniserat stål. Stiftet kopparbelagt.

Längder 19- 228 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA*)
SLCH-3-23mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-29mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-43mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-53mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-63mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-73mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-83mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-103mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-123mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-142mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-163mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-183mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (1000 st)	Nej
SLCH-3-223mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (500 st)	Nej
SLCH-3-243mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (500 st)	Nej
SLCH-3-263mm	Isolerstift, isol. stift och bricka (500 st)	Nej

*) Ej lagervara 4-6 veckors lev.tid

b) Brandisoleringsstift (CD- metoden)



Brandisoleringsstift för användning vid montering av skivor på stålkonstruktioner. Brickan är oisolerad.

Diam på brickan 30 mm

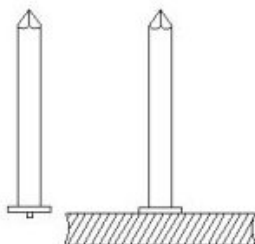
Diam på stiftet 2,8 mm

Standardlängder 22 och 32 mm. Kan fås i andra längder på beställning.

Art.nr: MC-2,8-22mm och MC-2,8-32mm

c) Lösa stift

i. CD-stift (CD- metoden)



För användning på omålade stålytor för montering av skivor och mattor.

Används med självlåsande brickor.

Förkopprat stål, aluminium eller rostfritt stål.

Använd CD-metoden.

Diam 3 mm. Aluminium 3,4 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA
CD-3-35MM	CD Stift Förkopprad (1000 st)	Nej
CD-3-50MM	CD Stift Förkopprad (1000 st)	Ja
CD-3-60MM	CD Stift Förkopprad (1000 st)	Nej
CD-3-76MM	CD Stift Förkopprad (1000 st)	Nej
CD-3-90MM	CD Stift Förkopprad (1000 st)	Nej
CD-3-103MM	CD Stift Förkopprad (1000 st)	Ja
AL 1200-10-5	ALU.CD PINS 51MM-3,4MM (1000 st)	Ja
AL 1400-10-5	ALU.CD PINS 102MM-3,4MM (1000 st)	Ja

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckor

ii. Power Base Stift (SC/ARC- metoden)



För användning på rostskyddsmålade eller rostiga stålytor.

Förkopprat stål. Finns även i rostfritt stål.

Används med självlåsande brickor.

Diam 3 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA
PB-3-51MM	POWER BASE STIFT FÖRKOPPRAD (1000 st)	Ja
PB-3-76MM	POWER BASE STIFT FÖRKOPPRAD (1000 st)	Nej
PB-3-102MM	POWER BASE STIFT FÖRKOPPRAD (1000 st)	Ja
PB-3-203MM	POWER BASE STIFT FÖRKOPPRAD (1000 st)	Nej

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckor

iii. Svetspinne (SC/ARC- metoden)



För användning på rostskyddsmålade eller rostiga stålytor.

Förkopprat stål. Finns även i rostfritt stål.

Används med självlåsande brickor.

Diam 3 mm. Finns även med andra diametrar.

Längd 25- 400 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA
H10069	INSULATION PIN 3X160 MM	JA
H11437	INSULATION PIN 3X210 MM	JA
H11438	INSULATION PIN 3X250MM	JA
H13547	INSULATION PIN 3X330MM	JA

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar

iv. BI-Metalic pin (CD- metoden)



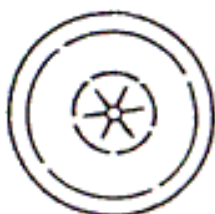
För användning på aluminiumplåt. Stift i stål eller rostfritt med aluminium basdel.
Diam på stiftet 3 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA
285-0300-48	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 48 MM(1000 st)	Ja
285-0300-53	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 53MM (1000 st)	Nej
285-0300-60	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 60 MM (1000 st)	Ja
285-0300-83	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 83 MM(1000 st)	Nej
285-0300-90	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 90 MM (1000 st)	Ja
285-0300-100	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 100 MM (1000 st)	Nej
285-0300-103	CD BI-METALLIC PIN ROSTFRI 103 MM (1000 st)	Ja

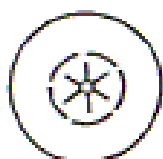
*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckor

d) Brickor

i. Självlåsande brickor



RC-150 (38 mm)



RC-100 (25 mm)

Används tillsammans med lösa stift.
Finns i galvaniserat och rostfritt stål samt i aluminium.
Ytterdiameter 38 eller 25 mm.
Finns för följande diameter på stift:
2,0; 2,7; 3,0; 3,4; 6,0; 8,0 och 10,0 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA
ALRC 150-12-1	SJÄLVLÅS.BRICKA ALU 2,7-Ø38mm(1000 st)	Nej
ALRC-150-10	SJÄLVLÅS.BRICKA ALU 3,4-Ø38mm (1000 st)	Nej
RC150-12-1	SJÄLVL. BRICKA GALV 2,7-Ø38mm (1000 st)	Ja
RC150-11	SJÄLVL. BRICKA GALV 3-Ø38mm (1000 st)	Ja
RC150-10	SJÄLVL. BRICKA GALV 3,4-Ø38mm (1000 st)	Nej
RC150-6MM	SJÄLVL. BRICKA GALV 6-Ø38mm (1000 st)	Ja
RC150-8MM	SJÄLVL. BRICKA GALV 8-Ø38mm (1000 st)	Nej
RC150-310	SJÄLVL. BRICKA GALV 10-Ø38mm (1000 st)	Nej
SSRC100-14-1	SJÄLVLÅS.BRICKA, ROSTFRI 2,0-Ø25mm(1000 st)	Nej
SSRC100-12-1	SJÄLVLÅS.BRICKA, ROSTFRI 2,7-Ø25mm(1000 st)	Ja
SSRC150-14-1	SJÄLVLÅS.BRICKA, ROSTFRI 2,0-Ø38mm (1000 st)	Nej
SSRC150-12-1	SJÄLVLÅS.BRICKA, ROSTFRI 2,7-Ø38mm(1000 st)	Ja
SSRC150-10-1	SJÄLVLÅS.BRICKA, ROSTFRI 3,0-Ø38mm(1000 st)	Nej

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckor

ii. Kupolbrickor



Används för att skydda och dölja spetsen vid användning av lösa stift med låsbricka.
Finns i vit aluminium med rostfri innerdel eller helt i rostfritt.
För stift med diameter 2,7 eller 3 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA*)
ADC-11	Kupolbricka, 3 mm, Aluminium (1000 st)	Nej
ADC-12-1	Kupolbricka, 2,7 mm, Vit Aluminium (1000 st)	Ja
SDC-12-1	Kupolbricka, 2,7 mm, Rostfri (1000 st)	Nej

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckor

e) Trådankare, madrassbricka och madrasskrok

i. Trådankare

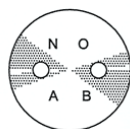


Finns i rostfritt stål.
Diameter 2,0 och 2,7 mm.
Längd 63 och 114 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA
SSNLA250-NA12	TRÅDANKARE 2,7-63MM(1000 st)	Ja
SSNLA450-NA12	TRÅDANKARE 2,7-114MM(1000 st)	Ja
SSNLA250-NA14	TRÅDANKARE 2,0-63mm(1000 st)	Nej
SSNLA450-NA14	TRÅDANKARE 2,0-114mm(1000 st)	Nej

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar, ej lagervara 4-6 veckor

ii. Madrassbricka

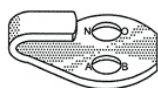


Finns i rostfritt stål.
Diameter 25 mm.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA*)
SSLW-100-NA-1	Madrassbricka Ø 25mm (1000 st)	Ja

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar

iii. Madrasskrok



Finns i rostfritt stål.

ART.NR	BENÄMNING	LAGERVARA*)
SSLH-875NA-1	Madrasskrok (1000 st)	Ja

*) Lev.tid lagervara ca 2 dagar

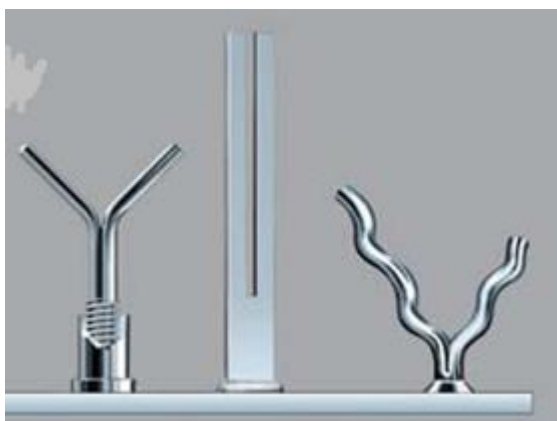
f) Speciella fästelement

i. Stift och brickor för höga temperaturer (SC/ ARC-metoden)



Stift och brickor av speciella legeringar för temperaturer upp till 1250° C.

ii. Ingjutningselement (ARC- metoden)



Ankare för pågjutningar i ugnar eller förbränningsanläggningar.

5. VAL AV UTRUSTNING UTGÅENDE FRÅN TYP AV FÄSTELEMENT

Fästelement/Utrustning	SPIRIT		CD 2301	SC 2401	ARC 500	IT 1002
	C 06/ISO	C 06/8				
Pistol	C 06/ISO	C 06/8				
Isoleringsstift med fast bricka	X					
Brandisoleringsstift	X					
CD- stift		X	X			
Power Base stift				X	X	X
Svetspinne				X	X	X
BI- Metallic pin			X			
Högtemperaturstift				X	X	X
Ingjutningselement					X	X

6. UTRUSTNINGAR

a) CD- metoden



SPIRIT



CD 2301

Modell	SPIRIT	CD 2301
Art.nr	92-10-0110	92-10-0231
Svetsmetod	CD	CD
Typ av fästelement	Stift m fast bricka, CD stift	CD stift, BI-metall stift
Dim. på fästelement (mm)	2-3,1; 2-6	2- 8
Svetsbara material	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål, aluminium
Svetskapacitet (stift/min)	Ca 20	Ca 20
Kapacitans (µF)	66.000	99.000
Svetstid (msek)	4-7	1- 3
Laddenergi (Ws)	1.600	2.400
Laddspänning (V)	60 - 220 (steglös)	50 - 220 (steglös)
Anslutning (V/Hz)	230/50	230/50
Säkring (A)	10	10
Typ av strömkälla	Kondensator	Kondensator
Dimensioner (LxBxH mm)	350x190x240	510x180x250
Vikt (kg)	20	21
Lämplig pistol	C 06/ISO, C 06/8	C 08



Modell	C 06/ISO	C 06/8	C 08
Art.nr.	92-20-274	92-20-276	92-20-256
Svetsmetoder	CD	CD	CD
Typ av fästelement	Stift m fast bricka	CD- stift	CD- stift, BI-metall stift
Dim. på fästelement	2- 3,1	2- 6	2- 8
Kabellängd (m)	10	6,5	6,5
Dimensioner (LxBxH mm), utan kabel	170x40x140	170x40x140	170x40x140
Vikt (kg), utan kabel	0,5	0,5	0,5



Magnetchuck Art.nr 437-MC-M

Används för att underlätta montage av isolerstift med fast bricka. Passar till CI 06/ISO

b) SC/ARC- metoden



Modell	SC 2401	ARC 500	IT 1002
Art.nr	91-10-2401	93-10-0401A	93-60-1202 (Gas)
Svetsmetod	SC	SC/ ARC	SC/ARC
Typ av fästelement	Svetspinnar, Power Base stift, Stift för högtemperatur	Svetspinnar, Power Base stift, Stift för högtemperatur, Ingjutningselement	Svetspinnar, Power Base stift, Stift för högtemperatur, Ingjutningselement
Dim. på fästelement (mm)	2- 5	2- 8	2- 14
Svetsbara material	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål	Olegerat och legerat stål, Aluminium
Svetskapacitet (stift/min)	Ca 12	Ca 12	Ca 25
Kapacitans (µF)	99.000		
Svetsström (A)	800- 2.200	580	1.000
Svetstid (msek)	10	5- 350	5- 1.000
Laddenergi (Ws)	2.400		
Laddspänning (V)	70- 220 (steglös)		
Anslutning (V/Hz)	230/50	400/ 50	400/ 50
Säkring (A)	10	32	32
Typ av strömkälla	Kondensator	Transformator	Inverter
Dimensioner (LxBxH mm)	510x180x250	470x230x220	660x280x340
Vikt (kg)	26	31	29
Lämplig pistol	AI 06	AI 06/ A 12	AI 06/ A12



Modell	AI 06	A 12
Art.nr.	93-20-250 (exkl stödben)	93-20-270 (exkl stödben)
Svetsmetoder	SC/ ARC	SC/ ARC
Typ av fästelement	Svetspinnar, Power Base stift, Stift för högtemperatur	Svetspinnar, Power Base stift, Stift för högtemperatur, Ingjutningselement
Dim. på fästelement	3- 6	3- 12
Kabellängd (m)	10	5
Dimensioner (LxBxH mm), utan kabel	180x65x140	200x65x140
Vikt (kg), utan kabel	0,8	0,8

