

**Moduluppbyggt friktionssvetsssystem för inbyggnad i produktionslinjer och maskiner.**



**Drivenhet:** elmotordrift max varvtal; 24000/min

**Tryckkraft:** FMax=2500N, p= 6bar

**Drivspindel:** Kapslade dubbelradiga kullager, monterat på slid-del. Framskjutningsdel fristående från drivenhet.

**Pneumatik:** pmax=6bar (8).

**Framskjutningsdel:** Pneumatisk, längd 25mm

**Vikt:** 19Kg.

**Dimensioner:** Bredd 280mm, höjd 480mm / 475mm, djup 280mm.

**Matning av svetsdetaljer:** Formlåsning i chuck, manuell eller pneumatisk hållare.

**Chuck:** Upp till 20mm max, längd upp till 100mm.

**Styrenhet i separat skåp:** Program för hybrid-friktionssvetsning

**Max svets diameter** (ref. till konstruktionsstål): c:a 12mm. Finns även en kraftigare variant där något större diametrar är möjliga att svetsa. Kontakta CA Clase för mer information

## Flexibilitet i uppbyggnad

Sätt att montera friktionssvetsshuvuden:



**Som stationär maskin på ställning**  
för alla typer av svetsfogar med högsta precision

**I alla allmänna svetsssystem**

**C-typ svetsstång**  
För svåra geometrier och skivor

**Magneter**  
för platta ytor och små kontaktytor

**Vakum**  
För platta ytor  
Lämplig på icke-magnetiska  
Material eller på ytbeläggningar

**Prismahållare för rör**  
fastspänning möjlig på rör  
med prismahållare

**Övervakningssystem** där tid, varvtal, tryckkraft N, förflyttning mm och trycket i bar mäts.

