

Bultar och fästelement för tapptänd bultsvetsning (CD)



CD Svetsbult, Gängad

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)
1.4301/03, 2333 A2, Rostfritt stål
CuZn37, Mässing
AlMg3, Aluminium



CD Svetspin, Ogängad

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)
1.4301/03, 2333 A2, Rostfritt stål
CuZn37, Mässing
AlMg3, Aluminium



CD Svetsmutter, Invändig gänga

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)
1.4301/03, 2333 A2, Rostfritt stål
CuZn37, Mässing
AlMg3, Aluminium



CD Clipsbult, För montering av plastclips. Avsedd för lättare infästningar, t ex kablar

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)



Jordningsanslutning.

Finns med enkel och dubbel
infästning.

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)
1.4301/03, 2333 A2, Rostfritt stål
CuZn37, Mässing
AlMg3, Aluminium







Svetsbult CD

Enl. EN ISO 13918 (Tidigare DIN 32501)

 Bult för svetsning med
kondensatorströmkälla

Material		ST37-3k Stål		1.4301/03 (2333 A2) Rostfritt		CuZn37 Mässing		AlMg3 Aluminium	
Dim	Längd	Art.nr	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara
M3	6	11-03-006	Nej	12-03-006	Nej	13-03-006	Nej	14-03-006	Nej
	8	11-03-008	Ja	12-03-008	Ja	13-03-008	Nej	14-03-008	Nej
	10	11-03-010	Ja	12-03-010	Ja	13-03-010	Nej	14-03-010	Nej
	12	11-03-012	Ja	12-03-012	Nej	13-03-012	Nej	14-03-012	Nej
	15	11-03-015	Ja	12-03-015	Ja	13-03-015	Nej	14-03-015	Nej
	16	11-03-016	Nej	12-03-016	Nej	13-03-016	Nej	14-03-016	Nej
	20	11-03-020	Ja	12-03-020	Ja	13-03-020	Nej	14-03-020	Nej
M4	25	11-03-025	Nej	12-03-025	Nej	13-03-025	Nej	14-03-025	Nej
	30	11-03-030	Nej	12-03-030	Nej	13-03-030	Nej	14-03-030	Nej
	6	11-04-006	Nej	12-04-006	Nej	13-04-006	Nej	14-04-006	Nej
	8	11-04-008	Ja	12-04-008	Ja	13-04-008	Nej	14-04-008	Nej
	10	11-04-010	Ja	12-04-010	Ja	13-04-010	Nej	14-04-010	Nej
	12	11-04-012	Ja	12-04-012	Ja	13-04-012	Nej	14-04-012	Nej
	15	11-04-015	Ja	12-04-015	Ja	13-04-015	Nej	14-04-015	Nej
M5	16	11-04-016	Nej	12-04-016	Nej	13-04-016	Nej	14-04-016	Nej
	20	11-04-020	Ja	12-04-020	Ja	13-04-020	Nej	14-04-020	Nej
	25	11-04-025	Ja	12-04-025	Ja	13-04-025	Nej	14-04-025	Nej
	30	11-04-030	Nej	12-04-030	Nej	13-04-030	Nej	14-04-030	Nej
	35	11-04-035	Nej	12-04-035	Nej	13-04-035	Nej	14-04-035	Nej
	40	11-04-040	Nej	12-04-040	Nej	13-04-040	Nej	14-04-040	Nej
	8	11-05-008	Nej	12-05-008	Nej	13-05-008	Nej	14-05-008	Nej
M6	10	11-05-010	Ja	12-05-010	Ja	13-05-010	Nej	14-05-010	Nej
	12	11-05-012	Ja	12-05-012	Ja	13-05-012	Nej	14-05-012	Nej
	15	11-05-015	Ja	12-05-015	Ja	13-05-015	Nej	14-05-015	Nej
	16	11-05-016	Nej	12-05-016	Nej	13-05-016	Nej	14-05-016	Nej
	20	11-05-020	Ja	12-05-020	Ja	13-05-020	Nej	14-05-020	Nej
	25	11-05-025	Ja	12-05-025	Ja	13-05-025	Nej	14-05-025	Nej
	30	11-05-030	Ja	12-05-030	Nej	13-05-030	Nej	14-05-030	Nej
M8	35	11-05-035	Nej	12-05-035	Nej	13-05-035	Nej	14-05-035	Nej
	40	11-05-040	Nej	12-05-040	Nej	13-05-040	Nej	14-05-040	Nej
	45	11-05-045	Nej	12-05-045	Nej	13-05-045	Nej	14-05-045	Nej
	8	11-06-008	Nej	12-06-008	Nej	13-06-008	Nej	14-06-008	Nej
	10	11-06-010	Ja	12-06-010	Ja	13-06-010	Nej	14-06-010	Nej
	12	11-06-012	Ja	12-06-012	Ja	13-06-012	Nej	14-06-012	Nej
	15	11-06-015	Ja	12-06-015	Ja	13-06-015	Nej	14-06-015	Nej
M8	16	11-06-016	Nej	12-06-016	Nej	13-06-016	Nej	14-06-016	Nej
	20	11-06-020	Ja	12-06-020	Ja	13-06-020	Nej	14-06-020	Nej
	25	11-06-025	Ja	12-06-025	Ja	13-06-025	Nej	14-06-025	Nej
	30	11-06-030	Ja	12-06-030	Ja	13-06-030	Nej	14-06-030	Nej
	35	11-06-035	Ja	12-06-035	Nej	13-06-035	Nej	14-06-035	Nej
	40	11-06-040	Nej	12-06-040	Nej	13-06-040	Nej	14-06-040	Nej
	45	11-06-045	Nej	12-06-045	Nej	13-06-045	Nej	14-06-045	Nej
M8	50	11-06-050	Nej	12-06-050	Nej	13-06-050	Nej	14-06-050	Nej
	55	11-06-055	Nej	12-06-055	Nej	13-06-055	Nej	14-06-055	Nej
	10	11-08-010	Ja	12-08-010	Ja	13-08-010	Nej	14-08-010	Nej
	12	11-08-012	Ja	12-08-012	Ja	13-08-012	Nej	14-08-012	Nej
	15	11-08-015	Ja	12-08-015	Ja	13-08-015	Nej	14-08-015	Nej
	16	11-08-016	Nej	12-08-016	Nej	13-08-016	Nej	14-08-016	Nej
	20	11-08-020	Ja	12-08-020	Ja	13-08-020	Nej	14-08-020	Nej
M8	25	11-08-025	Ja	12-08-025	Ja	13-08-025	Nej	14-08-025	Nej
	30	11-08-030	Nej	12-08-030	Nej	13-08-030	Nej	14-08-030	Nej
	35	11-08-035	Nej	12-08-035	Nej	13-08-035	Nej	14-08-035	Nej
	40	11-08-040	Nej	12-08-040	Nej	13-08-040	Nej	14-08-040	Nej
	45	11-08-045	Nej	12-08-045	Nej	13-08-045	Nej	14-08-045	Nej
	50	11-08-050	Nej	12-08-050	Nej	13-08-050	Nej	14-08-050	Nej
	55	11-08-055	Nej	12-08-055	Nej	13-08-055	Nej	14-08-055	Nej
60	11-08-060	Nej	12-08-060	Nej	13-08-060	Nej	14-08-060	Nej	

Svetspin CD Enl. DIN 32 501				Ogångad bult för svetsning med kondensatorströmkälla					
Material		ST37-3k Stål		3033 A3		CuZn37 Mässing		Almg3 Aluminium	
Dim	Längd	Art.nr	L / order	Art.nr.	L / order	Art.nr.	L / order	Art.nr.	L / order
Ø3	6	21-03-006	order	22-03-006	order	23-03-006	order	24-03-006	order
	8	21-03-008	order	22-03-008	order	23-03-008	order	24-03-008	order
	10	21-03-010	order	22-03-010	order	23-03-010	order	24-03-010	order
	12	21-03-012	order	22-03-012	order	23-03-012	order	24-03-012	order
	15	21-03-015	order	22-03-015	order	23-03-015	order	24-03-015	order
	16	21-03-016	order	22-03-016	order	23-03-016	order	24-03-016	order
	20	21-03-020	order	22-03-020	order	23-03-020	order	24-03-020	order
	25	21-03-025	order	22-03-025	order	23-03-025	order	24-03-025	order
	30	21-03-030	order	22-03-030	order	23-03-030	order	24-03-030	order
	Ø4	6	21-04-006	order	22-04-006	order	23-04-006	order	24-04-006
8		21-04-008	order	22-04-008	order	23-04-008	order	24-04-008	order
10		21-04-010	L	22-04-010	order	23-04-010	order	24-04-010	order
12		21-04-012	order	22-04-012	order	23-04-012	order	24-04-012	order
15		21-04-015	order	22-04-015	order	23-04-015	order	24-04-015	order
16		21-04-016	order	22-04-016	order	23-04-016	order	24-04-016	order
20		21-04-020	order	22-04-020	order	23-04-020	order	24-04-020	order
25		21-04-025	order	22-04-025	order	23-04-025	order	24-04-025	order
30		21-04-030	order	22-04-030	order	23-04-030	order	24-04-030	order
35		21-04-035	order	22-04-035	order	23-04-035	order	24-04-035	order
Ø5	6	21-05-006	order	22-05-006	order	23-05-006	order	24-05-006	order
	8	21-05-008	order	22-05-008	order	23-05-008	order	24-05-008	order
	10	21-05-010	order	22-05-010	order	23-05-010	order	24-05-010	order
	12	21-05-012	order	22-05-012	order	23-05-012	order	24-05-012	order
	15	21-05-015	order	22-05-015	order	23-05-015	order	24-05-015	order
	16	21-05-016	order	22-05-016	order	23-05-016	order	24-05-016	order
	20	21-05-020	order	22-05-020	order	23-05-020	order	24-05-020	order
	25	21-05-025	order	22-05-025	order	23-05-025	order	24-05-025	order
	30	21-05-030	order	22-05-030	order	23-05-030	order	24-05-030	order
	35	21-05-035	order	22-05-035	order	23-05-035	order	24-05-035	order
Ø6	8	21-06-008	order	22-06-008	order	23-06-008	order	24-06-008	order
	10	21-06-010	order	22-06-010	L	23-06-010	order	24-06-010	order
	12	21-06-012	order	22-06-012	order	23-06-012	order	24-06-012	order
	15	21-06-015	order	22-06-015	L	23-06-015	order	24-06-015	order
	16	21-06-016	order	22-06-016	order	23-06-016	order	24-06-016	order
	20	21-06-020	order	22-06-020	order	23-06-020	order	24-06-020	order
	25	21-06-025	order	22-06-025	order	23-06-025	order	24-06-025	order
	30	21-06-030	order	22-06-030	order	23-06-030	order	24-06-030	order
	35	21-06-035	order	22-06-035	order	23-06-035	order	24-06-035	order
	40	21-06-040	order	22-06-040	order	23-06-040	order	24-06-040	order
Ø7,1	8	21-06-045	order	22-06-045	order	23-06-045	order	24-06-045	order
	10	21-07-010	order	22-07-010	order	23-07-010	order	24-07-010	order
	12	21-07-012	order	22-07-012	order	23-07-012	order	24-07-012	order
	15	21-07-015	order	22-07-015	order	23-07-015	order	24-07-015	order
	16	21-07-016	order	22-07-016	order	23-07-016	order	24-07-016	order
	20	21-07-020	order	22-07-020	L	23-07-020	order	24-07-020	order
	25	21-07-025	L	22-07-025	order	23-07-025	order	24-07-025	order
	30	21-07-030	order	22-07-030	order	23-07-030	order	24-07-030	order
	35	21-07-035	order	22-07-035	order	23-07-035	order	24-07-035	order
	40	21-07-040	order	22-07-040	order	23-07-040	order	24-07-040	order
Ø7,1	45	21-07-045	order	22-07-045	order	23-07-045	order	24-07-045	order
	50	21-07-050	order	22-07-050	order	23-07-050	order	24-07-050	order

Svetsmutter CD				Bult med invändig gänga för svetsning med kondensatorströmkälla							
Enl. EN ISO 13918 (tidigare DIN 32 501)				ST37-3k Stål		1.4301/03 (2333 A2) Rostfritt		CuZn37 Mässing		Almg3 Aluminium	
Material											
Dim	Längd	Art.nr	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara
M3, Ø5	6	31-35-006	order	32-35-006	order	33-35-006	order	34-35-006	order		
	8	31-35-008	order	32-35-008	order	33-35-008	order	34-35-008	order		
	10	31-35-010	order	32-35-010	order	33-35-010	order	34-35-010	order		
	12	31-35-012	order	32-35-012	order	33-35-012	order	34-35-012	order		
	15	31-35-015	order	32-35-015	order	33-35-015	order	34-35-015	order		
	16	31-35-016	order	32-35-016	order	33-35-016	order	34-35-016	order		
	20	31-35-020	order	32-35-020	order	33-35-020	order	34-35-020	order		
M4, Ø6	25	31-35-025	order	32-35-025	order	33-35-025	order	34-35-025	order		
	30	31-35-030	order	32-35-030	order	33-35-030	order	34-35-030	order		
	8	31-46-008	order	32-46-008	order	33-46-008	order	34-46-008	order		
	10	31-46-010	order	32-46-010	order	33-46-010	order	34-46-010	order		
	12	31-46-012	order	32-46-012	order	33-46-012	order	34-46-012	order		
	15	31-46-015	order	32-46-015	order	33-46-015	order	34-46-015	order		
	16	31-46-016	order	32-46-016	order	33-46-016	order	34-46-016	order		
M5, Ø7.1	20	31-46-020	order	32-46-020	order	33-46-020	order	34-46-020	order		
	25	31-46-025	order	32-46-025	order	33-46-025	order	34-46-025	order		
	30	31-46-030	order	32-46-030	order	33-46-030	order	34-46-030	order		
	10	31-57-010	order	32-57-010	order	33-57-010	order	34-57-010	order		
	12	31-57-012	order	32-57-012	order	33-57-012	order	34-57-012	order		
	15	31-57-015	order	32-57-015	order	33-57-015	order	34-57-015	order		
	16	31-57-016	order	32-57-016	order	33-57-016	order	34-57-016	order		
	20	31-57-020	order	32-57-020	order	33-57-020	order	34-57-020	order		
	25	31-57-025	order	32-57-025	order	33-57-025	order	34-57-025	order		
	30	31-57-030	order	32-57-030	order	33-57-030	order	34-57-030	order		

Clipsbult CD och SC				För montering av plastclips. Avsedd för lättare infästningar, tex. kablar.								
Material		ST37-3k Stål För CD-metoden		ST37-3k Stål För SC-metoden								
Dim	Längd	Art.nr	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	Art.nr.	Lagervara	
Ø5	9	11-T5-009 CD	Nej	11-T5-009	Nej							
	12	11-T5-012 CD	Nej	11-T5-012	Ja							
	13	11-T5-013 CD	Nej	11-T5-013	Nej							
	14,2	11-T5-014 CD	Nej	11-T5-014	Nej							
	15	11-T5-015 CD	Nej	11-T5-015	Ja							
	16	11-T5-016 CD	Nej	11-T5-016	Nej							
	18	11-T5-018 CD	Nej	11-T5-018	Ja							
	20	11-T5-020 CD	Nej	11-T5-020	Nej							
	22	11-T5-022 CD	Nej	11-T5-022	Nej							
	25	11-T5-025 CD	Nej	11-T5-025	Nej							

Högsta vridmoment till brott vid installation och maximalt åtdragningsmoment

Gängad bult	Stål (4.8 ¹⁾ $\mu = 0,18$ $R_{p0,2} = 340 \text{ N/mm}^2$		1.4301/03 (A2-50 ¹⁾ $\mu = 0,18$ $R_{p0,2} = 210 \text{ N/mm}^2$		AlMg3 F23 $\mu = 0,18$ $R_{p0,2} = 170 \text{ N/mm}^2$		CuZn37 (Ms63) $\mu = 0,18$ $R_{p0,2} = 250 \text{ N/mm}^2$	
	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)
M 3	1,1	0,8	0,7	0,5	0,5	0,4	0,8	0,6
M 4	1,8	1,8	1,1	1,1	1	0,9	1,4	1,3
M 5	3	3,6	1,9	2,3	1,8	1,9	2,3	2,7
M 6	4,3	6,1	2,7	3,8	2,2	3,1	3,2	4,5
M 8	8	15	4,9	9,5	4	7,5	6	11
M 10	13	30	7,8	19				

Värdena överensstämmer med DVS 0904

¹⁾ lämplig för svetsning

Materialkombinationer enligt DIN EN ISO 14555

Bultmaterial	GRUNDMATERIAL				
	EN 288-3/ Grupper 1, 2, 3, 4 och svart stål upp till 0,30% C innehåll	EN 288-3/ Grupper 1, 2, 3, 4 Galvaniserade och metallpläterade stålplåtar, max ytbeläggning 25 μm	EN 288-3/ GRUPP 9	Koppar och blyfria kopparlegeringar e.g CuZn37 (Ms63)	EN 288-4/ Group 21 och 22.1
Stål (4.8 ¹⁾ koppar pläterade	1	2	1	2	-
1.4301/03 (A2-50 ¹⁾	1	2	1	2	-
CuZn37 (Ms63)	2	2	2	1	-
EN AW-A199,5	-	-	-	-	2
EN AW-AlMg3	-	-	-	-	1

1= lämplig för alla applikationer t.ex. kraftöverföring
2= lämplig, begränsad vid kraftöverföring
- = ej svetsbar

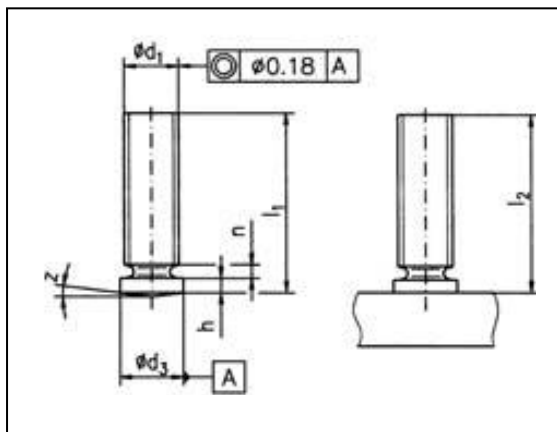
¹⁾ lämplig för svetsning

Bultar och fästelement för svetsning med lyfttänd bultsvetsning (Short Cycle)



Gängad svetsbult, Typ PS

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)
1.4301/03, 2333 A2, Rostfritt stål
CuZn37, Mässing
AlMg3, Aluminium



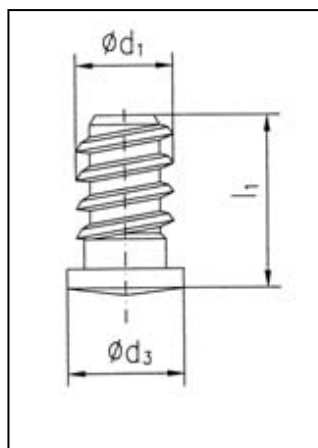
d ₁	l ₁	d ₃	h	n _{max}	Z±0,1
M5	8-30	6	0,8- 1,4	2	7°
M6	10-45	7	0,8- 1,4	2	7°
M8	10-45	9	0,8- 1,4	2	7°



SC Clipsbult, För montering av plastclips.

Avsedd för lättare infästningar, t ex kablar

Material: ST37-3k, Stål (förkopprad)
1.4301/03, 2333 A2, Rostfritt stål



d ₁	l ₁	d ₃
5	9	6
5	14,2	6
5	18	6
5	25	6

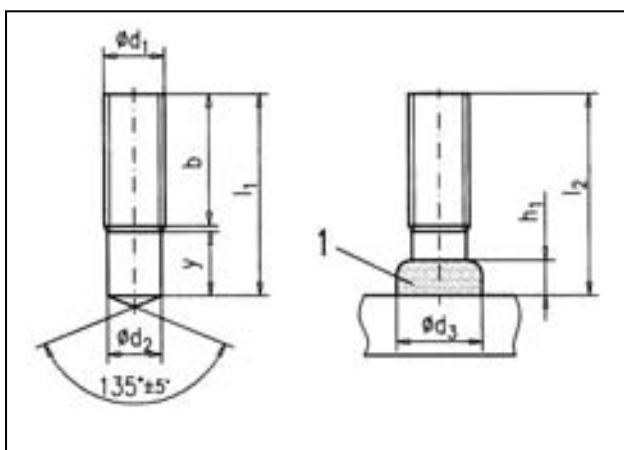
Bult och fästelement för svetsning med ljusbågs svetsning (ARC)



Gängad bult, Typ PD, Normaltyp

Material: Stål (4.8), blank

Rostfritt stål 1.4301/03 (A2-50)



d ₁	l ₂	d ₂	d ₃	y _{min}	h ₁
M6	15-40	5,35	8,5	9	3,5
M8	15-50	7,19	10	9	3,5
M10	20-55	9,03	12,5	9,5	4
M12	20-60	10,86	15,5	11,5	4,5
M16	30-65	14,7	19,5	13,5	6

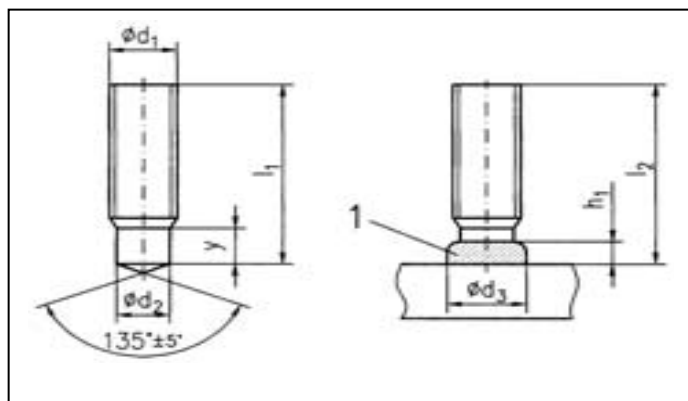


Gängad bult, Typ RD, Reducerad bas

Svetsfogens diameter blir lika med gängans diameter. Dock blir hållfastheten ca 15% lägre än övriga bulttyper.

Material: Stål (4.8), blank

Rostfritt stål 1.4301/03 (A2-50)



d ₁	l ₂	d ₂	d ₃	y _{min}	h ₁
M6	15-40	4,7	7	4	2,5
M8	15-50	6,2	9	4	2,5
M10	20-55	7,9	11,5	5	3
M12	25-60	9,5	13,5	6	4
M16	30-65	13,2	18	7,5	5

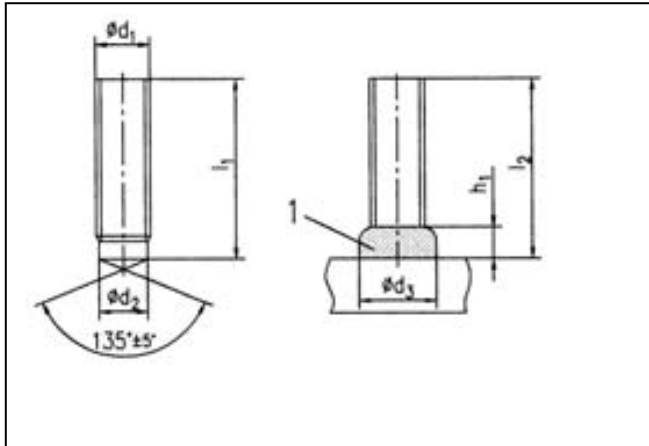


Gängad bult, Typ MD, rak bas

Efter svetsning är hela gängan användbar.

Material: Stål (4.8), blank

Rostfritt stål 1.4301/03 (A2-50)



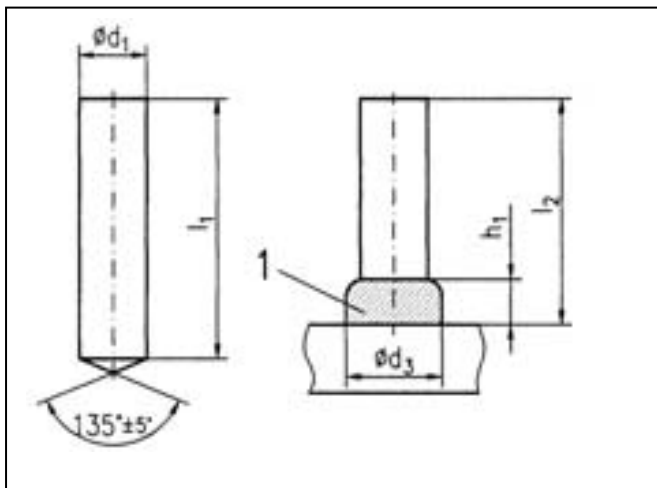
d ₁	l ₂	d ₂	d ₃	h ₁
M6	15-40	5,35	8,5	3,5
M8	15-50	7,19	10	3,5
M10	20-55	9,03	12,5	4
M12	25-60	10,86	15,5	4,5
M16	30-65	14,7	19,5	6



Pinbult, Typ UD

Material: Stål (4.8), blank

Rostfritt stål 1.4301/03 (A2-50)

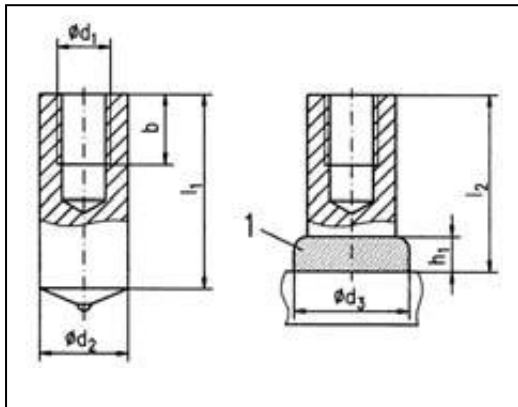


d ₁	l ₂	d ₃	h ₁
6	20-50	8,5	4
8	20-50	11	4
10	20-80	13	4
12	20-80	16	5
16	20-80	21	7



Invändigt gängad bult, Typ ID

Material: Stål (4.8), blank
Rostfritt stål 1.4301/03 (A2-50)

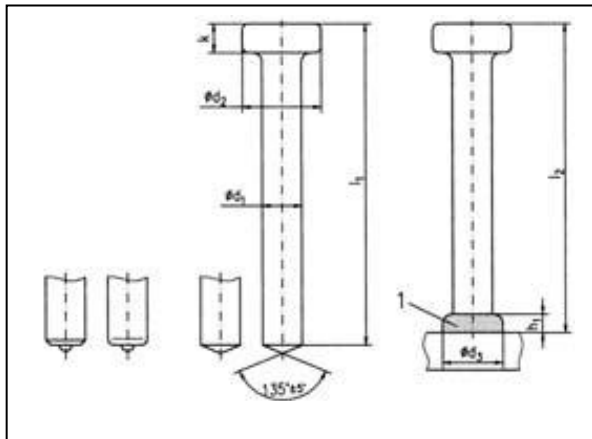


d ₂	l ₂	d ₁	d ₃	b	h
10	15-40	M6	13	7-9	4
12	15-50	M8	16	9,5-15	5
16,2	20-50	M10	21	15	3



Betongankare, Typ SD

Material: Stål (4.8), blank
Rostfritt stål 1.4301/03 (A2-50)



d ₁ -0,4	l ₂	d ₂ ±0,3	d ₃	h ₁	k±0,5
10	50-175	19	13	2,5	7
13	50-200	25	17	3	8
16	50-250	32	21	4,5	8
19	50-350	32	23	6	10
22	50-350	35	29	6	10
25	50-350	40	31	7	12



Keramikringar

Typ RF för RD-bult
Typ PF för PD-bult
Typ UF för MD-/UD-/ID-bult

TEKNISKA DATA OCH INFORMATION FÖR SC OCH ARC SVETSNING

Bult-typer, förkortningar, material, norm, mekaniska egenskaper enligt
DIN EN ISO 13918

TYPER AV BULT		Förkortningar för bult	Material	Material internationellt namn	Norm	Mekaniska egenskaper	
Drawn arc svetsning	Drawn arc svetsning med keramisk ring eller skyddsgas	Gängad bult	Stål (4.8 ¹⁾)	Svart stål utan legering	EN 20898-1	R _m ≥ 420 N/mm ² R _{eH} ≥ 340 N/mm ² A ₅ ≥ 14%	
		Gängad bult med reducerad bas					PD (PF)
		Stift	RD (RF)	1.4301/03 (A2-50 ¹⁾)	Rostfritt Stål AISI 304/305	EN ISO 3506-3	R _m ≥ 500 N/mm ² R _{p0,2} ≥ 210 N/mm ² A _L ≥ 0,6d
		Betongankare	SD (UF)	Stål (S235J2G3 + C450)	Svart stål utan legering	EN 10025	R _m ≥ 450 N/mm ² R _{eH} ≥ 350 N/mm ² A ₅ ≥ 15%
1.4301/03	Rostfritt stål			EN 10088-1	R _m ≥ 540 - 780 N/mm ² R _{p0,2} ≥ 350 N/mm ² A ₅ ≥ 25%		
Short cycle svetsning med ljusbåge	Gängad bult med fläns	FD	Stål (4.8 ¹⁾) förkopprat	Svart stål förkopprat	EN 20898-1	R _m ≥ 420 N/mm ² R _{eH} ≥ 340 N/mm ² A ₅ ≥ 14%	
			1.4301/03 (A2-50 ¹⁾)	Rostfritt stål AISI 304/305	EN ISO 3506-3	R _m ≥ 500 N/mm ² R _{p0,2} ≥ 210 N/mm ² A _L ≥ 0,6d	
			CuZn37 (Ms63)	Mässing	ISO 426-1 ISO 1638	R _m ≥ 370 N/mm ²	

¹⁾ passande för svetsning

Lägsta vridmoment till brott och maximalt åtdragningsmoment

Gängad bult	Stål (4.8 ¹⁾) μ = 0,18 R _{p0,2} = 340 N/mm ²		1.4301/03 (A2-50 ¹⁾) μ = 0,18 R _{p0,2} = 210 N/mm ²		AlMg3 F23 μ = 0,18 R _{p0,2} = 170 N/mm ²		CuZn37 (Ms63) μ = 0,18 R _{p0,2} = 250 N/mm ²	
	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)	Lägsta vridmoment till brott vid installation (kN)	Maximalt åtdragningsmoment (Nm)
M 6	4,3	6,1	2,7	3,8	2,2	3,1	3,2	4,5
M 8	8	15	4,9	9,5	4	7,5	6	11
M 10	13	30	7,8	19				
M 12	19	53	12	33				
M 16	35	135	22	82				

Värdena överensstämmer med DVS 0904

¹⁾ lämplig för svetsning

Materialkombinationer enligt DIN EN ISO 14555
(välj bultmaterial så att material av samma sort svetsas)

Bult material	Grund Material			
	EN 288-3/ Grupp 1 och 2 ²⁾	EN 288-3/ Grupp 3 och 4	EN 288-3/ Grupp 9	EN 288-4/ Grupp 21 och 22.1
S235, Stål (4.8 ¹⁾) blanc 16Mo3	1	2	2 ³⁾	-
1.4301/03 (A2-50 ¹⁾) 1.4401, 1.4541, 1.4571	2/1 ⁴⁾	2	1	-
EN AW-ALMg3	-	-	-	2

1= lämplig för alla applikationer t.ex. kraftöverföring

2= lämplig, begränsad vid kraftöverföring

-= ej svetsbar

1) lämplig för svetsning

2) max. sträckgräns Reh ≤460 N/mm²

3) endast för short cycle-svetsning med ljusbåge

4) upp till 10mm diameter och skyddsgas i position PA