

BM Svets kan leverera kundanpassade system för automatisk svetsning av bultar. Utgående från de tekniska och ekonomiska krav som ställs tar vi fram lösningar som uppfyller dessa krav. Dessutom tar vi ansvar för funktionen och kvalitén inklusive svetsbulten och svetsförbandet. Installation och service ingår också i vårt totalåtagande.

Nedan finns några exempel på basutrustningar som kan anpassas efter kundens speciella krav.



Fördelar med vår utrustning är bl a:

- Olika typer av fästelement kan svetsas i samma process
- Svetsning kan utföras även om plåten har höjdskillnader
- Även svetsning på konvexa ytor
- Olika material kan svetsas (olegerat och legerat stål, aluminium och mässing)



CPW 0604



MPW 1010/2010

Modell	CPW 0604	MPW 1010	MPW 2010
Arbetsområde (mm)	600 x 400	1 250 x 1 050	1 250 x 2 250
Svetskapacitet (bultar/min)	30	40	
Travershastighet (m/min)	25	60	
Frammatning av bult	Automatisk		
Positioneringsnoggrannhet av bult	± 0,15 mm (stål), ± 0,2 mm (aluminium)		
Positionerings- och repeterbarnoggrannhet	± 0,05 mm		
Max antal svetshuvuden	1	4	

Exempel på komponenter:



Automatiska svetshuvuden
KAH 412/ KAH 412 LA



PAH-1, manuell pistol med automatisk
frammatning av svetsbult



VBZ-3, Helautomatisk bultmatare med
kapacitet på upp till 30 bultar/min.



PBZ, Pneumatisk bultmatning för
manuell pistol



Hållare av arbetstycket

Strömkällor för CD- svetsning med automatmodul för svetshuvud.



CDM 2401



CDM 3201

Modell	CDM 2401	CDM 3201
Typ av strömkälla	Kondensator	
Svetsmetod	CD	
Artikelnr.	92-10-2241	92-10-3321A
Svetskapacitet	M3-M8 (M10), diam. 2- 8 mm (10 mm)	M3- M10, diam. 3- 10 mm
Svetsbara material	Olegerat och legerat stål, aluminium, mässing	
Svetsar/minut (beroende på applikation och bultdiam.)	20 till 40	12 till 40
Plåttjocklekar, min (mm)	1/10 av bultdiam eller 0,5	
Kapacitans (µF)	99 000/ 33 000*)	132 000/ 66 000*)
Svetstid (msek)	1 till 3	
Laddenergi (Ws)	2 400/ 800*)	3 200/ 1 600*)
Laddspänning (V)	50 till 220 (steglöst)	
Anslutning	85 till 265 V, 50/60 Hz, 10 A	
Skyddsklass	IP 21	
Dimensioner (LxBxH), mm	600 x 240 x 280	
Vikt (kg)	26	27
Lämpliga pistoler	C 08, CA 08, PAH-1, KAH 412, KAH 421 LA	

*) Genom växling av kondensatorerna

Gemensamt för båda maskinerna:

- Svetsbara material: Olegerat, legerat stål, aluminium och mässing
- Speciellt lämpade för plåtar med 0,6 mm tjocklek och mer
- Kylning: Temperaturkontrollerad fläkt
- Lyfttest funktion vid svetsning med spaltmetoden och svetshuvud
- Skyddsklass: IP 21
- Microprocessor för exakt styrning av svetstiden, optimal funktionssäkerhet och maximal användarvänlighet
- Övervakningsfunktioner: Automatisk funktionstest under power-up fasen, övervakning av alla interna systemfunktionerna
- Felmeddelanden på den digitala displayen
- Integrerat nätfilter (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd
- Minnesfunktion: 8 program (laddspänningar) kan lagras, minne för svetsparametrar, kundspecifika värden möjliga
- Processtyrning: Lagring och analys av faktorer som påverkar svetsförloppet, efter varje svets jämförs referensvärdet med det verkliga, dessa värden visas i displayen, gränsvärden är inställbara i intervall, automatiskt stopp om dess överskrids, manuell inmatning av referens värde möjligt
- RS232 interface för output av svetsdata och klockslag, svetsvärden för varje svets mäts
- Integrerat nätfilter (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd