



Modell	IT 1002*)	IT 2002	IT 3002	IT 90**)	IT 130
Artikelnr.	93-60-1202	93-60-2201	93-60-3211	93-60-12096	93-60-12133
Svetskapacitet	M3-MR16, diam 2- 14 mm	M3-M24, diam 2- 22 mm	M3- M24, diam 2- 25 mm	M3-M24, diam 2- 22 mm	M3- M24, diam 2- 25 mm
Svetsar/minut (beroende på applikation och bultdiam.)	M12= 25	Diam 22= 6	Diam 25= 6	Diam 22= 6	Diam 25= 6
Svetsström (A)	1 000	2 000	2 600	2 000	2 500
Strömreglerings-område (A) för bultsvetsning (steglöst)	100 till 1 000	300 till 2 000	300 till 2 600	300 till 2 000	300 till 2 500
Svetstid (msek), steglös	5 till 1 000	5 till 1 500	5 till 1 500	5 till 1 500	5 till 1 500
Anslutning (alternativa spänningar möjliga)	400 V, 3 fas, 50/60 Hz, 32A	400 V, 3 fas, 50/60 Hz, 63A	400 V, 3 fas, 50/60 Hz, 63A	400 V, 3 fas, 50/60 Hz, 63A	400 V, 3 fas, 50/60 Hz, 63A
Max belastning (kVA)	50	100	150	100	150
Dimensioner (LxBxH), mm	660 x 280 x 340	600 x 500 x 830	650 x 560 x 1290	650 x 560 x 1290	650 x 560 x 1290
Vikt (kg)	29	95	160	140	160
Svetsning med keramikring	Ingår	Ingår	Ingår	Ingår	Ingår
Svetsning med skyddsgas	Ingår	93-60-2202	Tillbehör	Ingår	Ingår
Svetsning med skyddsgas och automatsvetshuvud	93-60-1204	Ej	Ej	Ingår	Ej
Svetsning med skyddsgas och automatsvetshuvud inkl processkontroll	93-60-1206	Ej	Ej	Ingår	Ej
Svetsning med skyddsgas inkl processkontroll	Ej	Ej	Ej	Ej	Ingår
Lämpliga pistoler	A 12, A 16, CA 08	A 12, A 16, A 22, A 25,	A 12, A 16, A 22, A 25,	A 12, A 16, A 22, A 25,	A 12, A 16, A 22, A 25,

*) Går att använda också för elektrosvetsning. Svetsströmmen är steglöst inställbar från 50 till 400 A.

***) Version för samtidig användning av upp till 4 pistoler finns (art.nr 93-60-42096).

Gemensamt för samtliga maskiner:

- Svetsbara material: Olegerat, legerat stål och aluminium
- Speciellt lämpade för plåtar med 2 mm tjocklek och mer
- Lämpliga både för lyfttänd bultsvetsning (ARC) och Short Cycle svetsning
- Lämpliga att använda på arbetsplatser utomhus där spänningen kan variera
- Kylning: Temperaturkontrollerad fläkt
- Skyddsklass: IP 23
- Microprocessor för exakt styrning av svetstiden, optimal funktionssäkerhet och maximal användarvänlighet
- Övervakningsfunktioner: Automatisk funktionstest under power-up fasen, övervakning av alla interna systemfunktionerna
- Felmeddelanden på den digitala displayen
- Integrerat nätfilter (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd
- Minnesfunktion: 8 program (laddspänningar) kan lagras, minne för svetsparametrar, kundspecifika värden möjliga
- Processtyrning: Lagring och analys av faktorer som påverkar svetsförloppet , efter varje svets jämförs referensvärdet med det verkliga, dessa värden visas i displayen, gränsvärden är inställbara i intervall, automatiskt stopp om dess överskrids, manuell inmatning av referens värde möjligt (ej IT 2002 och IT 3002)
- RS232 interface för output av svetsdata och klockslag, svetsvärden för varje svets mäts (ej IT 2002 och IT 3002)
- Integrerat nätfilter (skydd mot spänningstoppar)
- Automatiskt överhettningsskydd